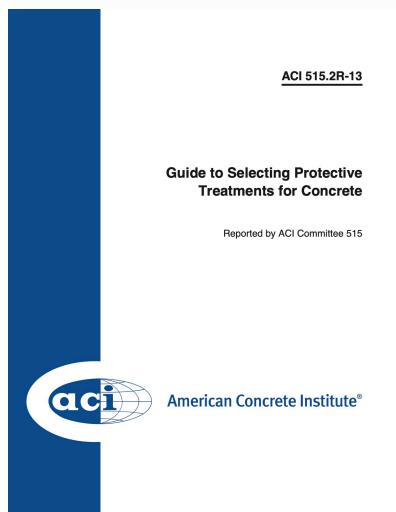




Silicates (sodium, potassium, lithium) protects against



ACI 515.2R-13

Guide to Selecting Protective Treatments for Concrete

Reported by ACI Committee 515



American Concrete Institute®

3.1d Coal tar distillates:

- Benzol (benzene)
- Cumol (cumene)
- Phenanthrene
- Toluol (toluene)
- Xylool (xylene)
- Creosote
- Cresol
- Dinitrophenol
- Phenol, 5 mass %

3.1a Acids:

- Acetic acid, < 10 mass %
- Acid waters
- Boric acid
- Carbonic acid (soda water, club soda)
- Chromic acid 5 mass %
- Formic acid, 10 mass %
- Formic acid, 90 mass %
- Humic acid
- Phosphoric acid, 10 mass %
- Phosphoric acid, 85 mass %
- Tartaric acid (solution)

3.1b Salts and alkalies:

- Nitrate, lead
- Nitrate, magnesium
- Nitrate, potassium
- Nitrate, sodium
- Nitrate, ammonium
- Persulfate, potassium
- Sulfite, sodium
- Thiosulfate, sodium

3.1c Petroleum oils:

- Gasoline
- Kerosene
- Light oil above 35 Baumé
- Ligroin
- Lubricating oil*
- Machine oil*
- Mineral spirit

3.1h Miscellaneous substances:

- Ashes wet
- Buttermilk
- Carbon dioxide
- Chlorine gas
- Cider
- Coal
- Coke
- Fermenting fruits, grains, veg.
- Formaldehyde, 37 mass % (formalin)
- Lard and lard oil
- Hydrogen sulfide
- Iodine
- Lead refining solution
- Lignite oils
- Manure
- Mine water, waste
- Molasses
- Nickel plating solutions
- Ores
- Sauerkraut
- Seawater
- Sugar (sucrose)
- Sulfite liquor
- Sulfur dioxide
- Tanning bark
- Tanning liquor
- Water, soft (<75 ppm of carbonate hardness)
- Wine

3.1e Solvents and alcohols:

- Carbon tetrachloride
- Ethyl alcohol
- Methyl alcohol
- t-Butyl alcohol
- Trichloroethylene
- Acetone
- Carbon disulfide
- Glycerin (glycerol)
- Ethylene glycol

3.1f Vegetable oils:

- Turpentine
- Almond
- Linseed
- Olive
- Peanut
- Poppy seed
- Soybean
- Tung*
- Walnut
- Margarine
- Castor
- Cocoa bean
- Cocoa butter
- Coconut
- Cottonseed
- Mustard
- Rapeseed

3.1g Fats and fatty acids (animal):

- Fish liquor
- Fish oil
- Whale oil
- Neatsfoot oil
- Tallow and tallow oil
- Beef fat
- Horse fat
- Lamb fat
- Lard and lard oil

Stark beanspruchte

Bereiche:

Komsol®SEAL

- Parkplätze und Garagen
- Fahrzeugwaschanlagen
- Abwasseraufbereitungsanlagen
- Tiefkühlräume
- Landwirtschaftliche Silos
- Biogasanlagen
- Sägewerke, Papiermühlen
- Recycling- und Abfallanlagen

1504-2 System 2+



American Concrete Institute

ACI-Leitfaden zur Auswahl von
Schutzbehandlungen für Beton ACI 515.2R-13

Komsol®SEAL getestet: Schutz vor Säuren aller Art



Life-365 Service Life Prediction Model™
for reinforced concrete exposed to chlorides

NT BUILD 492 - Chloride Migration

Leistungsfähigkeit getestet und anerkannt gemäß:

DIN EN 1504-2 System 2+ (SP/CBI) Produkte und Systeme zum Schutz u. zur Reparatur von Betonflächen - Oberflächenschutzsysteme für Beton

Life-365 / Nordtest NT-Build 492

Chloridschutz – Dreimal längere Lebensdauer von armiertem Beton

DIN 11622-2 (TÜV)

Chemische Beständigkeit von Abfall-/Biogasanlagen

DIN EN ISO 12873-2: 2022 (AQUALOGY LABAQUA)

Zugelassen für den direkten Kontakt mit Trinkwasser bis 70 °C

Kernkraftwerke (VATTENFALL)

Klasse: Green 2, einschließlich Nutzung in WetWell
(Reaktorsicherheitsbehälter)

